



SensaLOGGER

Registro y monitoreo de datos
en tiempo real

CONTROLA | MONITOREA | REGISTRA | AUTOMATIZA



¿Por qué elegir Sensabit?

Beneficios Claves

- Potente motor de alarmas
- Sistema patentado en Uruguay
- Notificaciones remotas, visual y sonora
- Batería de respaldo energético
- Almacenamiento interno de datos
- Historial de datos
- Copias de seguridad confiables
- Económico
- Tiempo real - Reacción oportuna
- Monitoreo de cortes de corriente
- Confiable y personalizada
- IA para detectar problemas



CENTRALIZADO

Todo el monitoreo en una sola plataforma.



MONITOREO REMOTO

En tiempo real, datos actuales e históricos, desde cualquier dispositivo.



INNOVACIÓN PATENTADA

Sistema innovador, patentado en Uruguay, que avala nuestra innovación y tecnología.



SIN COSTOS EXTRAS

Nuestros equipos utilizan tu infraestructura de Wifi existente, lo que reduce costos y simplifica la instalación (opcional 3G/LTE).



ALERTAS RÁPIDAS

Notificaciones visuales, sonoras, push, por email y WhatsApp garantizan una respuesta inmediata ante eventos críticos.



AHORRO DE TIEMPO

El personal ya no necesita estar pendiente del monitoreo constante, ya que el sistema lo hace automáticamente.



SOLUCIÓN VERSÁTIL

El sistema se adapta a diversas necesidades, optimizando recursos y reduciendo costos sin requerir grandes inversiones.



DOCUMENTACIÓN Y ÁNALISIS SIMPLIFICADOS

Exportá datos fácilmente y visualizalos en gráficos para auditorías, informes y análisis de tendencias.



MULTIPLES INDUSTRIAS

Alimentaria, farmacéutica, hospitales, laboratorios y centros de datos, optimizando procesos y reduciendo costos.



Olvídate controlar la temperatura manualmente.

Sensores versátiles y modulares para un monitoreo preciso

Configuración rápida y flexible para monitorear temperaturas extremas, humedad relativa, CO₂ y más.

Precisión y confiabilidad para el monitoreo de temperatura

Este sensor está diseñado para medir temperaturas extremas de manera precisa y confiable, asegurando un control óptimo en cámaras de frío y congeladores. Su cable de silicona permite una instalación sencilla sin afectar el sellado de las puertas, garantizando la integridad térmica del ambiente.

Ideal para empresas que requieren monitoreo continuo en entornos de baja temperatura.

Medidas garantizadas:

Especificaciones Técnicas: TEMPERATURA / Cadena de frío

Rango de temperatura operativa: -55 °C a +125 °C

Precisión de temperatura: ±0,5 °C

Resolución de temperatura: 0.1-0.5 °C

Especificaciones Técnicas: TEMPERATURA Y HUMEDAD

Rango de temperatura operativa: -40 °C a +80 °C

Precisión de temperatura: ±0,5 °C

Resolución de temperatura: 0.1-0.5 °C

Rango de humedad operativa: 0 - 100%

Precisión de humedad: ± 3 %

Resolución de humedad: 0.1 %

Casos de usos

Industria Farmacéutica Cumplí normativas y protegé tus productos sensibles

Garantizá la estabilidad de medicamentos y vacunas con monitoreo en tiempo real y alertas ante desviaciones de temperatura o humedad. Automatizá reportes de auditoría, cumplí normativas fácilmente y evitá pérdidas por almacenamiento inadecuado. Asegurá la calidad de tus productos sin complicaciones.



Alimentos y Bebidas Controlá calidad y evitá desperdicios

Garantizá la frescura de tus productos con monitoreo continuo de temperatura y alertas inmediatas ante variaciones. Cumplí regulaciones sanitarias, reducí desperdicios y asegurá la calidad en toda la cadena de producción y distribución. Obtené reportes automáticos listos para auditorías.

Hospitales y Laboratorios Seguridad y trazabilidad garantizadas

Asegurá el almacenamiento óptimo de sangre, tejidos, reactivos y muestras biológicas con monitoreo automatizado y alertas en tiempo real. Cumplí normativas de calidad y bioseguridad con documentación lista para auditorías, todo sin complicaciones





Obtené hoy mismo el control total y el análisis preciso de la temperatura.

Imagina una solución donde todos los datos de temperatura y humedad de tus cámaras de frío —sin importar el paso del tiempo, los cambios de equipo o de personal— estén siempre disponibles en un solo lugar.

Esto es Sensabits

Nuestro sistema centraliza y organiza la información de cada unidad de almacenamiento, permitiéndote detectar tendencias, optimizar procesos y garantizar el cumplimiento normativo de forma simple y confiable.

Agendá una llamada hoy

